

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Шланговская средняя общеобразовательная школа»
Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан

ПРИНЯТО

Педагогическим советом

Протокол №1

от «28.08.2025»

УТВЕРЖДЕНО

Директор школы



Л.Ф.Мухаметзянова

Приказ № 117

от «28.08.2025»

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основного общего образования
на 2025–2026 учебный год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебный план основного общего образования муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Шланговская средняя общеобразовательная школа» Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан (далее - учебный план) для 5-9 классов, реализующих основную образовательную программу основного общего образования, соответствующую ФГОС ООО (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 31.05.2021 № 287 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования», приказ Министерства образования и науки РФ от 17.12. 2010 г № 1897 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования») сформирован на основании следующих нормативных документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 09.10.2024 № 704 "О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования";

- Приказ Министерства просвещения от 18.06.2025 №467 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования и основного общего образования»;

- Закон РФ от 25 октября 1991 г. № 1807-І «О языках народов Российской Федерации»;

- Закон Республики Татарстан от 22 июля 2013 г. № 68-ЗРТ «Об образовании»;

- Закон Республики Татарстан от 8 июля 1992 г. № 1560-ХІІ «О государственных языках Республики Татарстан и других языках в Республике Татарстан».

Учебный план фиксирует общий объём нагрузки, максимальный объём аудиторной нагрузки обучающихся, состав и структуру предметных областей, распределяет учебное время, отводимое на их освоение по классам и учебным предметам.

Учебный план разработан на основе варианта № 6 федерального учебного плана Федеральной образовательной программы основного общего образования, утвержденной приказом Минпросвещения от 18.05.2023 № 370 с учетом изменений, внесенных приказом от 19.03.2024 №171.

Учебный план является частью образовательной программы муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Шланговская средняя общеобразовательная школа» Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан, разработанной в соответствии с ФГОС основного общего образования, с учетом Федеральной образовательной программы основного общего образования, и обеспечивает выполнение санитарно-эпидемиологических требований СП 2.4.3648-20 и гигиенических нормативов и требований СанПиН 1.2.3685-21 (Санитарные правила СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 г. № 28, Санитарные правила и нормы СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2021 г. № 2).

Учебный год в муниципальном бюджетном общеобразовательном учреждении «Шланговская средняя общеобразовательная школа» Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан начинается 01.09.2025 и заканчивается 26.05.2026.

Продолжительность учебного года в 5-9 классах составляет 34 учебные недели.

Учебные занятия для учащихся 5-9 классов проводятся по 6-ти дневной учебной неделе.

Максимальный объем аудиторной нагрузки обучающихся в неделю составляет в 5 классе – 32 часа, в 6 классе – 33 часа, в 7 классе – 35 часов, в 8-9 классах – 36 часов.

Учебный план состоит из двух частей — обязательной части и части, формируемой участниками образовательных отношений. Обязательная часть учебного плана определяет состав учебных предметов обязательных предметных областей.

Часть учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений, обеспечивает реализацию индивидуальных потребностей обучающихся. Время, отводимое на данную часть учебного плана внутри максимально допустимой недельной нагрузки обучающихся, может быть

использовано: на проведение учебных занятий, обеспечивающих различные интересы обучающихся. В МБОУ «Шланговская СОШ» часы из части, формируемой участниками образовательных отношений распределяются следующим образом:

- учебный предмет «Физическая культура» в 5, 6, 7, 8 классах в количестве 1 час.

В муниципальном бюджетном общеобразовательном учреждении «Шланговская средняя общеобразовательная школа» Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан языком обучения является татарский язык.

По заявлению родителей (законных представителей) несовершеннолетних обучающихся осуществляется изучение родного языка и родной литературы из числа языков народов РФ, государственных языков республик РФ.

Класс/предмет	Родной (татарский) язык	Родная (татарская) литература
5	+	+
6	+	+
7	+	+
8	+	+
9	+	+

В связи с поэтапным переходом на новую программу по учебному предмету «История» в 2025/2026 учебному году 5-7 классы изучают данный предмет в объеме 3 часа в неделю, 8-9 классы в объеме 2 часа в неделю.

В части предмета обществознание в 2025/2026 учебному году 5-7 классы не изучают данный предмет, 8-9 классы изучают в объеме 1 час в неделю.

С 1 сентября 2025 года учебный предмет «История» дополнен новым курсом «История нашего края». В 5 – 6 классах учебный предмет «Основы духовно-нравственной культуры народов России» изучаться не будет. Содержание предмета интегрировано в курс «История нашего края» (приказ Минпросвещения от 19.02.2024 №110).

В 9-м классе в соответствии с ФОП ООО и Методическими рекомендациями, которые Минпросвещения направило письмом от 03.03.2023 № 03-327, в учебный предмет «История» помимо учебных курсов «История России» и «Всеобщая история» включен модуль «Введение в новейшую историю России» объемом 17 часов.

Предмет «Основы безопасности и защиты Родины» будет изучаться в 8-9 классах – 1 час в неделю в обязательной части учебного плана, в 8-х классах запланированы организация и проведение учебных сборов.

Промежуточная аттестация – процедура, проводимая с целью оценки качества освоения обучающимися части содержания всего объема учебной дисциплины за учебный год (годовое оценивание). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с календарным учебным графиком.

Все предметы обязательной части учебного плана оцениваются по четвертям.

Промежуточная аттестация проходит на последней учебной неделе четверти. Формы и порядок проведения промежуточной аттестации определяются «Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «Шланговская средняя общеобразовательная школа» Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан».

Освоение основной образовательной программ основного общего образования завершается итоговой аттестацией.

Нормативный срок освоения основной образовательной программы основного общего образования составляет 5 лет.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Предметная область	Учебный предмет/курс	Количество часов в неделю				
		5	6	7	8	9
Обязательная часть						
Русский язык и литература	Русский язык	5	6	4	3	3
	Литература	3	3	2	2	3
Родной язык и родная литература	Родной (татарский) язык	3	3	3	3	3
	Родная (татарская) литература	1	1	1	1	1
Иностранные языки	Иностранный (английский) язык	3	3	3	3	3
Математика и информатика	Математика	5	5	0	0	0
	Алгебра	0	0	3	3	3
	Геометрия	0	0	2	2	2
	Вероятность и статистика	0	0	1	1	1
	Информатика	0	0	1	1	1
Общественно-научные предметы	История	3	3	3	2	2
	Обществознание	0	0	0	1	1
	География	1	1	2	2	2
Естественно-научные предметы	Физика	0	0	2	2	3
	Химия	0	0	0	2	2
	Биология	1	1	1	2	2
Искусство	Изобразительное искусство	1	1	1	0	0
	Музыка	1	1	1	1	0
Технология	Труд (технология)	2	2	2	1	1
Основы безопасности и защиты Родины	Основы безопасности и защиты Родины	0	0	0	1	1
Физическая культура	Физическая культура	2	2	2	2	2
Итого		31	32	34	35	36
Часть, формируемая участниками образовательных отношений						
Наименование учебного предмета						
Физическая культура		1	1	1	1	0
Итого		1	1	1	1	0
ИТОГО недельная нагрузка		32	33	35	36	36
Количество учебных недель		34	34	34	34	34
Всего часов в год		1088	1122	1190	1224	1224

План внеурочной деятельности (недельный)

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Шланговская средняя общеобразовательная школа» Дрожжановского муниципального района Республики Татарстан

Учебные курсы	Количество часов в неделю				
	5	6	7	8	9
«Разговоры о важном»	1	1	1	1	1
«Основы функциональной грамотности»	1	1	1	1	1
«Россия-мои горизонты»	0	1	1	1	1
«Разговор о правильном питании»	1	0	0	0	0
«Школьный театр»	1	1	1	0	0
Агрокласс	0	0	0	1	0
«Спортивные игры»	0	0	0	0	1
ИТОГО недельная нагрузка	4	4	4	4	4

Формы промежуточной аттестации

Классы Предметы	5	6	7	8	9
Русский язык	Д/ГО	Д/ГО	Д/ГО	Т/ГО	КТ в формате ОГЭ/ГО
Литература	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО
Родной (татарский) язык	Д/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Д/ГО	Д/ГО
Родная (татарская) литература	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО
Иностранный (англ) язык	КР/ГО	КР/ГО	КР/ГО	КР/ГО	КР/ГО
Математика	КР/ГО	КР/ГО			
Алгебра			КР/ГО	КР/ГО	КР/ГО
Геометрия			КР/ГО	КР/ГО	КР/ГО
Вероятность и статистика			Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО
Информатика			КР/ГО	КР/ГО	КР/ГО
Физика			КР/ГО	КР/ГО	КР/ГО
Химия				КР/ГО	КР/ГО
Биология	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО
История	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО
Обществознание	Т/ГО			Т/ГО	Т/ГО
География	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО	Т/ГО
ИЗО	ГО	ГО	ГО		
Музыка	ГО	ГО	ГО	ГО	
Труд (технология)	ПГО	ПГО	ПГО	ПГО	ПГО
ОБЗР				Т/ГО	Т/ГО
Физическая культура	ВН/ГО	ВН/ГО	ВН/ГО	ВН/ГО	ВН/ГО

Условные сокращения:

Т-тест

Г/О- годовая оценка

КР – контрольная работа

Д- диктант с грамматическим заданием

З- зачет

ВН-выполнение нормативов

П-проектная работа